

Credit photo: freebik

## 246 logements à Bois d'Arcy (78) : une performance énergétique améliorée

- Circuit de chauffage desservant 246 appartements.
- Un circuit principal d'alimentation et trois sous-stations pour la distribution du chauffage dans 4 immeubles d'habitations représentant 246 logements.

### Problématique

Plaintes de co-propriétaires liées à la mauvaise performance du chauffage et à la surconsommation en Gaz.

### Solutions

- Installation d'un Anneau MERUS® DN 150 mm sur le retour dans la chaufferie principale

...

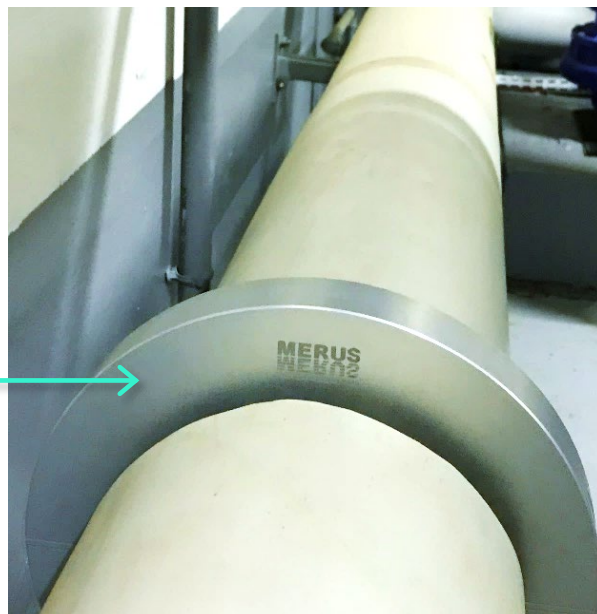




... Suite

### Solutions

- Contrôle du clarificateur magnétique en place  
(déjà existant)
- Installation d'un Anneau MERUS® DN 150 mm  
sur le retour dans la chaufferie principale  
(capacité de traitement d'eau : 80 m<sup>3</sup>/heure)





## ... Suite

### Résultats

- **Analyses d'eau du circuit de chauffage** avant et après l'installation de l'anneau MERUS® DN150 BIO PRO
  - **Une première analyse d'eau avait été effectuée** avant la mise en service du circuit de chauffage
  - **Une seconde analyse d'eau a été effectuée six mois après** l'installation par MB Water d'un Anneau MERUS® DN150 BIO PRO et la mise en service du circuit de chauffage.

DES RÉSULTATS TRÈS SIGNIFICATIFS  
dès  
**6**  
MOIS

Paramètres analysés	Unités de mesure	Résultat d'analyse <u>avant</u> installation des solutions	Résultat d'analyse <u>6 mois après</u> installation des solutions
Fer	mg/l	360	<b>3,63</b>
Cuivre	mg/l	0,53	<b>0,009</b>
M E S <sup>(1)</sup>	mg/l	260	<b>5</b>
TH <sup>(2)</sup>	°F	42	<b>2,2</b>
pH <sup>(3)</sup>		9,8 à 18,9°C	<b>9,9 à 19,7°C</b>
Conductivité	ms/cm	1164 à 20°C	<b>1141 à 14,4°C</b>
Oxygène dissous	mg O2/l	8,51	<b>6,69</b>

Données et résultats délivrés par un laboratoire certifié COFRAC

<sup>(1)</sup> M E S : matières en suspension

<sup>(2)</sup> TH : titre hydrotimétrique

<sup>(3)</sup> pH : potentiel hydrogène

## Les résultats obtenus parlent d'eux-mêmes

Les paramètres en lien avec la présence de boues (MES) et de corrosion du circuit EG (Fer, Cuivre, oxygène dissous) marquent leur très forte diminution, voire leur quasi-totale élimination.

## Restant à votre entière disposition

**Bruno Rétif**

Directeur Technique et Commercial

+33 (0)6 07 41 16 55

[bruno.retif@mbwater.fr](mailto:bruno.retif@mbwater.fr)





... Suite

## Améliorer la performance énergétique : un engagement RSE et éco-responsable au cœur des interventions de MB Water

La performance énergétique des installations de production d'énergies pour le chauffage et le refroidissement des bâtiments Tertiaires, Industriels ou Collectifs est directement liée à **la qualité de l'eau et des circuits de production**.

Ainsi, le traitement de l'eau, la protection des organes de production et des circuits de distribution des énergies (chauffage et refroidissement) contre l'entartrage, la formation de boues, la corrosion et le développement bactérien se doivent d'être considérés comme une **EVIDENCE**.

### Un protocole complet en 4 étapes

MB Water a mis au point un protocole complet et continu d'analyse, de traitement et de protection des circuits de production de chauffage, d'eau glacée et de vapeur intégrant **4 étapes fondamentales** :

- 1 **Un Audit hydraulique et thermique des installations de production d'énergies intégrant les solutions et correctifs éco-responsables à mettre en place**
- 2 **Une analyse d'eau des circuits réalisée en amont de l'installation des solutions recommandées**
- 3 **L'installation des solutions et dispositifs de protection et de traitement éco-responsables recommandés**
- 4 **Une analyse d'eau des circuits, réalisée plusieurs mois après l'installation des solutions et dispositifs, permettant de mesurer les bénéfices liés aux actions mises en place par MB Water.**

**MB** Water